

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Котова Лариса Анатольевна
Должность: Директор филиала
Дата подписания: 26.08.2023 08:31:35
Уникальный программный ключ:
10730ffe6b1ed036b744b6e9d97700b86e5c04e7

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования
«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»
Новотроицкий филиал

Аннотация рабочей программы дисциплины

Коксование углей

Закреплена за подразделением Кафедра математики и естествознания (Новотроицкий филиал)
Направление подготовки 18.03.01 Химическая технология
Профиль Химическая технология природных энергоносителей и углеродных материалов

Квалификация **Бакалавр**
Форма обучения **заочная**
Общая трудоемкость **12 ЗЕТ**

Часов по учебному плану	432	Формы контроля на курсах: экзамен 4 зачет 3 зачет с оценкой 4 курсовая работа 4
в том числе:		
аудиторные занятия	48	
самостоятельная работа	367	
часов на контроль	17	

Распределение часов дисциплины по курсам

Курс	3		4		Итого	
	уп	рп	уп	рп		
Лекции	6	6	12	12	18	18
Практические	10	10	20	20	30	30
В том числе инт.	6	6	18	18	24	24
Итого ауд.	16	16	32	32	48	48
Контактная работа	16	16	32	32	48	48
Сам. работа	88	88	279	279	367	367
Часы на контроль	4	4	13	13	17	17
Итого	108	108	324	324	432	432

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

1.1	является формирование у студентов знаний о металлургическом коксе, его свойствах, основных показателях качества, требованиях со стороны основных потребителей и процессе изготовления.
1.2	
1.3	
1.4	Задачи изучения дисциплины:
1.5	
1.6	1. Изучение теории формирования твёрдого остатка высокотемпературного процесса нагрева угольной шихты;
1.7	
1.8	2. Изучение конструкции коксовых печей;
1.9	
1.10	3. Изучение свойств кокса для различных потребителей;
1.11	
1.12	4. Изучение свойств огнеупорных материалов, используемых в кладке коксовых печей;
1.13	
1.14	5. Изучение регламента работы и обслуживание коксовых машин и их совместной работы
1.15	;
1.16	6. Изучение направлений совершенствования слоевого процесса коксования и коксовых батарей.

2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Блок ОП:		Б1.В.ДВ.02
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.1.1	Начертательная геометрия и инженерная графика	
2.1.2	Теплотехника	
2.1.3	Физика	
2.1.4	Информатика	
2.1.5	Математика	
2.1.6	Теория вероятностей и математическая статистика	
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:	
2.2.1	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
2.2.2	Преддипломная практика	
2.2.3	Системы управления химико-технологическими процессами	
2.2.4	Физико-химические основы нефтяных дисперсных систем	
2.2.5	Химические реакторы	
2.2.6	Моделирование химико-технологических процессов	
2.2.7	Курсовая научно-исследовательская работа	
2.2.8	Управление проектами	

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ

ПК-4: Способен проверять техническое состояние, организовывать профилактические осмотры и текущий ремонт оборудования, готовить оборудование к ремонту, освоить эксплуатацию вновь вводимого оборудования
Знать:
ПК-4-31 основы организации производства кокса
ПК-4-32 основы конструкций коксовых печей и её отдельных элементов
ПК-4-33 основы эксплуатации коксовых батарей
ПК-3: Способен осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать системы автоматизированного управления производственным процессом
Знать:
ПК-3-31 основные методы испытания исходных углей для коксования: выход летучих веществ, зольность, сернистость, петрографический анализ, пластометрический анализ, полукоксование.

ПК-3-33 основы теории коксования
ПК-3-32 основные методы испытания кокса: зольность, выход летучих веществ, механическая прочность, реакционная способность, показатели горячей прочности и реакционной способности.
ПК-4: Способен проверять техническое состояние, организовывать профилактические осмотры и текущий ремонт оборудования, готовить оборудование к ремонту, освоить эксплуатацию вновь вводимого оборудования
Уметь:
ПК-4-У2 составить тепловой баланс процесса коксования
ПК-4-У3 рассчитать гидравлическое сопротивление отопительной системы коксовой батареи
ПК-4-У1 составить материальный баланс процесса коксования
ПК-3: Способен осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать системы автоматизированного управления производственным процессом
Уметь:
ПК-3-У2 проводить основные методы испытания кокса: зольность, выход летучих веществ, механическая прочность
ПК-3-У1 проводить основные методы испытания исходных углей для коксования: выход летучих веществ, зольность, сернистость, полукоксование
ПК-4: Способен проверять техническое состояние, организовывать профилактические осмотры и текущий ремонт оборудования, готовить оборудование к ремонту, освоить эксплуатацию вновь вводимого оборудования
Владеть:
ПК-4-В2 навыками оценки технологических решений с экономической точки зрения
ПК-4-В1 навыками организации и планирования производства кокса
ПК-3: Способен осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать системы автоматизированного управления производственным процессом
Владеть:
ПК-3-В2 навыками организации испытания кокса, оценки его качества в лабораторных условиях
ПК-3-В1 навыками организации испытаний углей для коксования, оценки его качества в лабораторных условиях

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Формируемые индикаторы компетенций	Литература и эл. ресурсы	Примечание	КМ	Выполняемые работы
	Раздел 1. Введение. Краткая история развития коксохимического производства							
1.1	Введение. Краткая история развития коксохимического производства /Лек/	3	2	ПК-3-33	Л1.1Л2.2 Л2.5 Л2.6 Э1 Э2 Э3			
1.2	История развития коксохимической промышленности России /Ср/	3	12					
	Раздел 2. Каменноугольный кокс и его свойства							
2.1	Каменноугольный кокс и его свойства /Пр/	3	2	ПК-3-31 ПК-3-32	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.3 Л2.5 Л2.6 Э1 Э2 Э3			
2.2	Определение физико - химических свойств кокса /Пр/	3	2	ПК-3-В1 ПК-3-В2	Л3.4 Э1 Э2 Э3			

2.3	Определение структурной прочности кокса /Пр/	3	2	ПК-3-У2 ПК-3-В1	Л2.5 Л2.6Л3.1 Э1 Э2 Э3			
2.4	Самостоятельное изучение материала в LMS Canvas:Каменноугольный кокс и его свойства /Ср/	3	30	ПК-3-31 ПК-3-32	Л1.1Л2.2 Л2.5 Л2.6 Э1 Э2 Э3			
	Раздел 3. Огнеупорные материалы, используемые для кладки коксовых батарей							
3.1	Огнеупорные материалы, используемые для кладки коксовых батарей /Лек/	3	1	ПК-3-33 ПК-4-31 ПК-4-32	Л1.1 Л1.2Л2.2 Л2.5 Л2.6 Э1 Э2 Э3			
3.2	Самостоятельное изучение материала в LMS Canvas:Огнеупорные материалы, используемые для кладки коксовых батарей /Ср/	4	11	ПК-3-33 ПК-4-31 ПК-4-32	Л2.2 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
	Раздел 4. Процессы, протекающие в камере коксовой печи. Материальный баланс процесса коксования угольной шихты							
4.1	Процессы, протекающие в камере коксовой печи. Материальный баланс процесса коксования угольной шихты /Лек/	3	2	ПК-4-31 ПК-4-32 ПК-4-У1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.5 Л2.6 Э1 Э2 Э3			
4.2	Материальный баланс процесса коксования угольной шихты /Пр/	3	2	ПК-4-31 ПК-4-У1	Л2.2 Л2.5 Л2.6 Э1 Э2 Э3		КМ1	
4.3	Самостоятельное изучение материала в LMS Canvas:Материальный баланс процесса коксования угольной шихты /Ср/	3	28	ПК-4-31 ПК-4-32 ПК-4-33	Л2.2 Л2.3 Л2.6 Э1 Э2 Э3		КМ2	
	Раздел 5. Тепловая характеристика процесса коксования							
5.1	Тепловая характеристика процесса коксования /Лек/	3	1	ПК-4-32 ПК-4-33 ПК-4-У2	Л1.1Л2.2 Л2.5 Л2.6 Э1 Э2 Э3			
5.2	Тепловая характеристика процесса коксования /Пр/	3	2	ПК-4-32 ПК-4-33 ПК-4-У2	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.6 Э1 Э2 Э3			
5.3	Самостоятельное изучение материала в LMS Canvas:Тепловая характеристика процесса коксования /Ср/	3	18	ПК-3-32 ПК-3-33 ПК-3-У2	Л1.1Л2.1 Л2.2 Л2.3 Л2.5 Л2.6 Э1 Э2 Э3			
	Раздел 6. Гидравлический режим коксовых печей							
6.1	Гидравлический режим коксовых печей /Лек/	4	2	ПК-4-32 ПК-4-33 ПК-4-У3	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.6 Э1 Э2 Э3			
6.2	Гидравлический режим коксовых печей /Пр/	4	4	ПК-4-32 ПК-4-33 ПК-4-У3	Л1.1Л2.1 Л2.2 Л2.5 Л2.6Л3.1 Э1 Э2 Э3			

6.3	Самостоятельное изучение материала в LMS Canvas:Гидравлический режим коксовых печей /Ср/	4	30	ПК-4-32 ПК-4-33 ПК-4-У3	Л1.1Л2.1 Л2.2 Л2.5 Л2.6 Э1 Э2 Э3			
Раздел 7. Современная техника слоевого коксования								
7.1	Современная техника слоевого коксования /Лек/	4	2	ПК-4-В1 ПК-4-В2	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.5 Л2.6 Э1 Э2 Э3			
7.2	Пластометрический метод определения спекаемости углей /Пр/	4	2	ПК-4-В1 ПК-4-В2	Л1.2Л2.4 Л2.5 Л2.6Л3.2 Э1 Э2 Э3			P1
7.3	Самостоятельное изучение материала в LMS Canvas:Современная техника слоевого коксования /Ср/	4	31	ПК-4-В1 ПК-4-В2	Л2.1 Л2.5 Э1 Э2 Э3			P1
Раздел 8. Развитие направлений получения кокса								
8.1	Развитие направлений получения кокса /Лек/	4	2	ПК-3-33 ПК-4-31	Л1.1 Л1.2Л2.2 Л2.4 Л2.5 Л2.6 Э1 Э2 Э3			P1
8.2	Самостоятельное изучение материала в LMS Canvas:Развитие направлений получения кокса /Ср/	4	43	ПК-3-33 ПК-4-31	Л2.2 Л2.3 Л2.5 Л2.6 Э1 Э2 Э3			
8.3	Способы тушения кокса /Пр/	4	2	ПК-3-У1 ПК-4-31 ПК-4-32	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.3 Л2.4 Л2.5			
Раздел 9. Конструкции коксовых печей и их особенности								
9.1	Конструкции коксовых печей и их особенности /Лек/	4	2	ПК-4-32 ПК-4-33 ПК-4-В1	Л1.1Л2.1 Л2.5 Л2.6 Э1 Э2 Э3			
9.2	Технический анализ углей /Пр/	4	2	ПК-3-31 ПК-3-32 ПК-3-У1 ПК-3-У2	Л2.5 Л2.6Л3.3 Э1 Э2 Э3			
9.3	Самостоятельное изучение материала в LMS Canvas:Конструкции коксовых печей и их особенности /Ср/	4	26	ПК-3-31 ПК-3-32 ПК-3-У1 ПК-3-У2	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.5 Л2.6 Э1 Э2 Э3			
Раздел 10. Эксплуатация коксовых батарей								
10.1	Эксплуатация коксовых батарей /Лек/	4	2	ПК-4-32 ПК-4-33 ПК-4-В1 ПК-4-В2	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.5 Л2.6 Э1 Э2 Э3			
10.2	Самостоятельное изучение материала в LMS Canvas:Эксплуатация коксовых батарей /Ср/	4	20	ПК-4-У3 ПК-4-В1 ПК-4-В2	Л1.1Л2.2 Л2.5 Л2.6 Э1 Э2 Э3			

	Раздел 11. Машины для обслуживания коксовых печей, их конструкция и совместная работа							
11.1	Машины для обслуживания коксовых печей, их конструкция и совместная работа /Лек/	4	2	ПК-4-31 ПК-4-32 ПК-4-33	Л1.1Л2.1 Л2.6 Э1 Э2 Э3			
11.2	Самостоятельное изучение материала в LMS Canvas:Машины для обслуживания коксовых печей, их конструкция и совместная работа /Ср/	4	20	ПК-4-31 ПК-4-32 ПК-4-33	Л1.1Л2.2 Л2.5 Л2.6 Э1 Э2 Э3			
	Раздел 12. Выполнение расчётов по материальному балансу процесса коксования							
12.1	Выполнение расчётов по материальному балансу процесса коксования /Пр/	4	2	ПК-3-В1 ПК-4-У1	Л1.1Л2.2 Л2.5 Л2.6 Э1 Э2 Э3			
12.2	Самостоятельное изучение материала в LMS Canvas:Выполнение расчётов по материальному балансу процесса коксования /Ср/	4	22	ПК-4-В1 ПК-4-В2	Л1.1Л2.2 Л2.5 Л2.6 Э1 Э2 Э3			
	Раздел 13. Выполнение расчётов по тепловому балансу процесса коксования							
13.1	Выполнение расчётов по тепловому балансу процесса коксования /Пр/	4	2	ПК-3-33 ПК-3-У1	Л1.1Л2.2 Л2.5 Л2.6 Э1 Э2 Э3			
13.2	Самостоятельное изучение материала в LMS Canvas:Выполнение расчётов по тепловому балансу процесса коксования /Ср/	4	38	ПК-4-31 ПК-4-32 ПК-4-33	Л1.1Л2.2 Л2.5 Л2.6 Э1 Э2 Э3			
	Раздел 14. Выполнение расчётов гидравлического режима коксовой печи							
14.1	Выполнение расчётов гидравлического режима коксовой печи /Пр/	4	6	ПК-4-33 ПК-4-У3	Л1.2Л2.2 Л2.5 Л2.6 Э1 Э2 Э3			
14.2	Самостоятельное изучение материала в LMS Canvas:Выполнение расчётов гидравлического режима коксовой печи /Ср/	4	38	ПК-4-31 ПК-4-33 ПК-4-У3	Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.5 Л2.6 Э1 Э2 Э3			
	Раздел 15. Экзамены							
15.1	/Экзамен/	4	13	ПК-3-31 ПК-3-32 ПК-3-33 ПК-3-У1 ПК-3-У2 ПК-3-В1 ПК-3-В2 ПК-4-31 ПК-4-32 ПК-4-33 ПК-4-У1 ПК-4-У2 ПК-4-У3 ПК-4-В1 ПК-4-В2				